

VORTEX COMBI

electric / *electrico*

 **PATENT PENDING**



CPS - Control Power System:
High Efficiency, Energy Saving

CPS - Control Power System:
Mayor eficiencia, Menor consumo



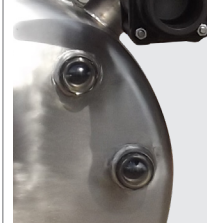
Honda electric motor
with rechargeable
lithium-ion battery

*Motor eléctrico
HONDA con batería
de Litio Recargable*



Manual loading and
discharge brass
valve

*Valvulas de tajo en
Bronce*



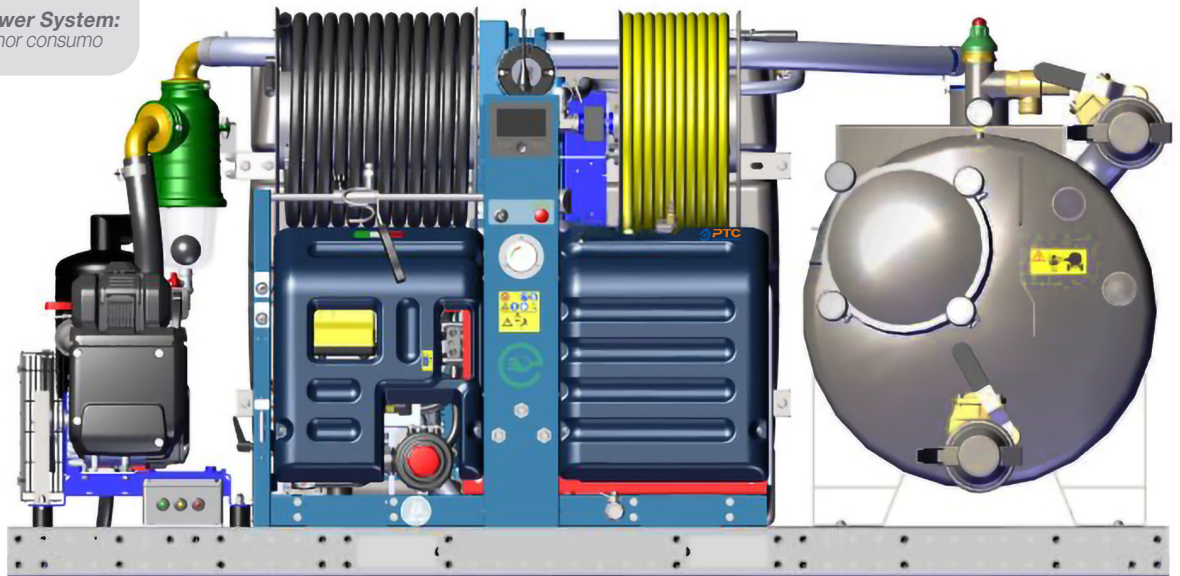
Double level
indicator

*Doble indicadores
de nivel*

Compact
and robust
stainless steel
vacuum tank

*Tanque de
Vacio en
acero INOX,
robusto y
compacto*

NEW



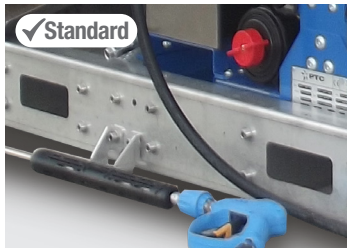
 **Standard**



Multi-function radio control
for remote control (Whale
complete, and ON-OFF Vortex)

*Mando a distancia
multifunción para Whale. ON-
OFF para el Vortex*

 **Standard**



Easy handling thanks to the lower
loading pockets

*Facilidad para transportar con
carretilla*

 **Standard**



PLC display for machine
management.

*Display PLC a colores para
comandos del equipo*



Electric high pressure hose reel

*Carrete eléctrico para manguera
de alta presión*



GENERAL FEATURES · CARACTERÍSTICAS GENERALES

- High quality steel frame with forklift pocktes
- Vacuum resistant stainless steel tank
- Slide vanes professional vacuum pump with 4 ways-valve for change over vacuum or pressure
- New Honda 3ph brushless DC electric motor with rechargeable lithium battery
- Overflow valve, safety valve + 0,5 and double level indicator
- Manhole and manual loading/discharge gate Ø 3"
- TW Comet HP volumetric water pump
- Electric motor managed by inverter powered by a 17,6 kWh lithium battery pack
- Automatic engine speed regulation to optimize energy consumption and maximize the autonomy
- High pressure electric hose reel mx 80m of 1/2" hose and manual reel with 35m of 3/4" low pressure filling hose
- Multi-functions remote control 11 channels (on/off vacuum, on/off hp machine, on/off water, +/- pressure, wind/unwind electric reel, emergency button)
- Modular water tank capacity of 400lt
- CPS - Control Power System: Consumption management system based on the required power.

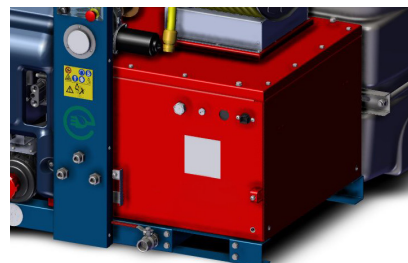
- Bastidor en acero INOX, de alta calidad.
- Tanque de vacío en acero INOX.
- Bomba de vacío profesional de paletas y valvula de 4 vías para vacío y presión
- Nuevo Motor eléctrico HONDA trifasico DC con batería de litio recargable.
- Valvula de maximo llenado y valvula de seguridad +0,5 bar, y doble indicadores de nivel.
- Boca de hombre para inspección y valvulas de tajo de 3"
- Bomba de agua alta presión volumetrica COMET (Whale)
- Motor eléctrico (Whale) con Inverter y batería de litio de 17,6Kwh
- Regulación automática de las vueltas del motor eléctrico (CPS) para ahorrar energía y tener mayor autonomía de trabajo
- Carrete eléctrico para manguera alta presión con capacidad de hasta 80 mts Ø 1/2" y carrete manual para manguera de llenado con 35mt de manguera.
- Mando a distancia multifunción 11 canales para Whale (ON/OFF Whale, ON/OFF Agua, Enrolla/desenrolla carrete, y ON/OFF para Vortex).
- Deposito de agua modular con capacidad de 400 lts.
- CPS – Control Power System: Sistema de Control del consumo en función de la potencia requerida



Case with rechargeable lithium-ion battery
Valija contenedora de la batería (Vortex)



Air-cooled fast charger
Cargador de batería (Vortex) rapido enfriado por aire

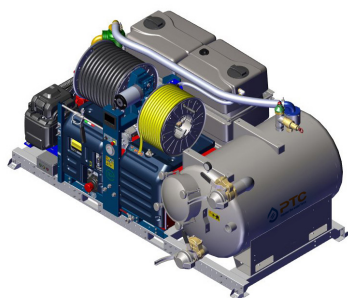


17.6 kW lithium batteries. Autonomy 3300 lt at full power. Recharge 0-100% in 3 hours (400V). Normal 220V charging available. Battery charger on request

Batería de litio 17,6 Kw (Whale) con autonomía max. de trabajo de 3.300 lts de agua (Max. potencia). Recarga de la batería de 0 a 100% en 3,5 horas (400V), disponible también 220V. Cargadores de batería opcionales

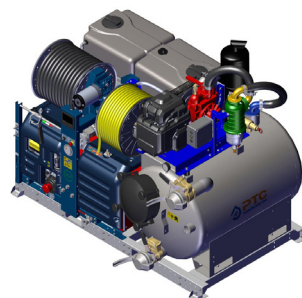
TECHNICAL FEATURES · CARACTERÍSTICAS TECNICAS

MODELS MODELOS	 l/min - bar	 l/min	 lt	 lt	 HP	 kW	 cm (L x W x H)	 kg
Vortex Combi 400 Whale E	55 - 160	1260	400	400	11,8 + 24	8,8 + 17,9	180x137x155	≥ 650



VERSION 1 / VERSIÓN 1

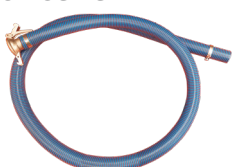
Dimensions / Dimensioni cm (L x W x H): 229 x 150 x 115
Weight / Peso Kg: 790



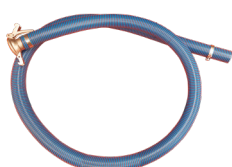
VERSION 2 / VERSIÓN 2

Dimensions / Dimensioni cm (L x W x H): 185 x 150 x 157
Weight / Peso Kg: 790

STANDARD ACCESSORIES · ACCESORIOS ESTANDARD



5 m hose Ø 60 mm for suction with steel quick coupling
5 mt tubo Ø 60 mm per l'aspirazione con innesto rapido inox



5 m hose Ø 100 mm for suction with steel quick coupling for unload tank
5 mt tubo Ø 100 mm per l'aspirazione con innesto rapido inox per scarico cisterna



PVC suction rigid tip Ø 80 mm with valve
Puntal rigido para aspirar con valvula de bola Ø 3"



UNI 45 / STORZ kit for water hydrant connection
Kit UNI 45 / STORZ per connessione idrante acqua

ACCESSORIES ON REQUEST · ACCESORIOS OPCIONALES